Assessorato al Bilancio e Programmazione Economica

# Progetto "Aiuto Tari" Avviso alla Cittadinanza

Si avvisano i Cittadini interessati che presso l' Ufficio Tributi, l' Ufficio Protocollo e sul sito Istituzionale www.comunediamaroni.it è disponibile il modello per il progetto "Aiuto Tari", approvato dalla Giunta C.le.

Il fondo di solidarietà a disposizione è di euro 6.000,00( euro seimila/00).

Le categorie di contribuenti che potranno beneficiare del fondo sono le seguenti:

- 1. Nuclei familiari con due componenti, in cui vi sia almeno un componente ultrasessantacinquenne, con reddito lordo annuo ai fini Irpef non superiore a euro 16.000,00 ( euro sedicimila/00);
- 2. Nuclei familiari nei quali siano presenti componenti che, per motivi di studio e/o lavoro pur essendo residenti in Amaroni, dimorano stabilmente fuori del territorio provinciale e comunque nel territorio nazionale, in considerazione del fatto che tali categorie possono essere soggette al pagamento della tassa sia nel Comune di Amaroni sia nel Comune ove prestano attività lavorativa e/o di studio, precisando che la richiesta può essere presentata per uno solo dei componenti;
- 3. Contribuente che versi in condizioni di grave disagio economico con indicatore Isee non superiore a euro 4.000,00 ( euro quattromila/00).

## Requisiti richiesti

#### Per i beneficiari di cui ai punti 1 e 3:

- Residenza nel Comune di Amaroni e nell'alloggio per il quale si richiede il contributo;
- che l'immobile in cui si risiede non sia catastalmente classificato o classificabile nelle categorie A1, A7, A8,A9,A10 (abitazioni di lusso);
- Autocertificazione sui redditi 2014, Certificazione Unica 2015(ex Cud) o altro modello equivalente (ISE -o relativa DSU- ISEE);

#### Solo per i beneficiari di cui al punto 3 in aggiunta ai precedenti requisiti:

- che il contribuente non possegga altre unità abitative nel territorio comunale;
- altra documentazione comprovante il grave stato di disagio economico da sottoporre a verifica ( stato di disoccupazione/inoccupazione, spese mediche, ecc.)

### Per i beneficiari di cui al punto 2 :

- Certificato /autocertificazione di iscrizione all' Università e/o del datore di lavoro;
- autocertificazione indicante il domicilio c/o il Comune ove viene effettuata l'attività di studio e/o lavoro;
- fotocopia dei bollettini di pagamento della Tari 2014 nel comune in cui si è domiciliati;
- -adeguata documentazione da cui si evinca il collegamento tra l'intestatario della utenza ai fini Tari e il soggetto che ne ha effettuato il pagamento ( laddove non vi sia corrispondenza tra i due soggetti).

Le domande dovranno essere presentate c/o l' Ufficio Protocollo del Comune entro la data del <u>03 aprile 2015</u> e potranno essere inoltrate anche a mezzo posta elettronica al seguente indirizzo **protocollo@comunediamaroni.it**